



Qualità
MADE IN
GERMANY



Collettore a tubi sottovuoto HEATPIPE HP 8/11/2/16

Tubi sottovuoto

- Estremamente durevoli
- Collettore compatto
- Altamente efficiente
- Non richiede manutenzione
- Facile da montare



Collettori a tubi sottovuoto HEAT PIPE convincenti in funzionamento e rendimento

Non esiste nessun isolamento migliore contro le perdite di calore dell'alto vuoto. Non subisce alcun processo di invecchiamento, è ecologico e protegge l'assorbitore solare e il suo rivestimento selettivo da corrosione e danneggiamento.

Risparmio in tempi d'aumento dei prezzi per l'energia

Il sole splende gratuitamente e fornisce energia termica franco domicilio. Per questo motivo augusta-solar offre un sistema di collettori altamente efficienti che soddisfa oltre il 70% del fabbisogno d'energia annuo per il riscaldamento dell'acqua sanitaria di case mono e bifamiliari. Nell'estate il rendimento del collettore è tale da coprire l'intero fabbisogno d'energia per il riscaldamento dell'acqua sanitaria.

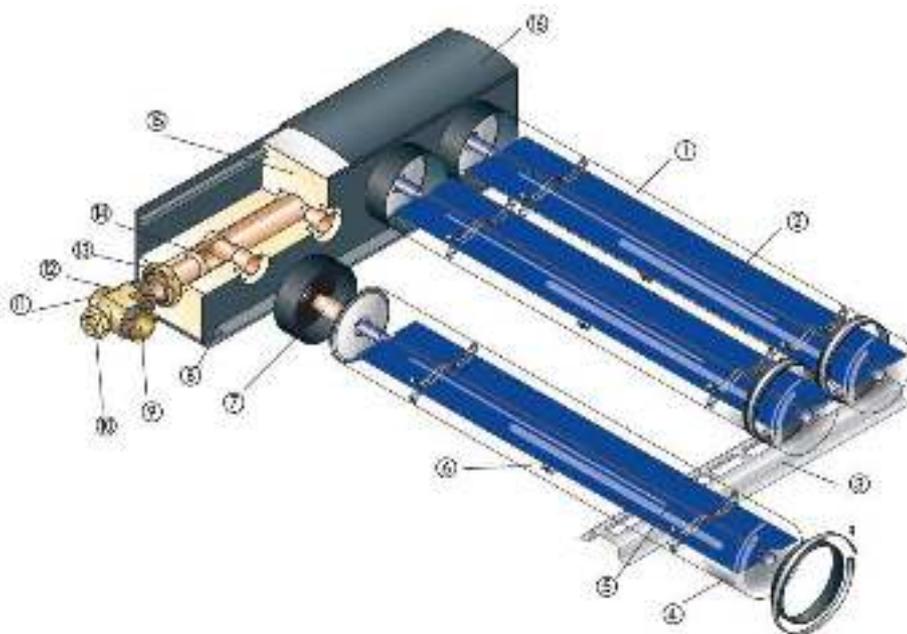
Nell'inverno

l'energia solare può essere sfruttata per preriscaldare l'acqua sanitaria e l'acqua per il riscaldamento degli ambienti, riducendo il consumo di petrolio e gas e alleggerendo il budget familiare.

Qualità - e la nostra cura per la salvaguardia dell'ambiente

Con i collettori a tubi ad alto vuoto di augusta-solar, all'ambiente possono essere risparmiati i tre quarti di una tonnellata di anidride carbonica (CO₂) per ogni casa monofamiliare

I tubi in vetro al borosilicato di spessore di 2,8 mm e di altissima trasparenza, sono resistenti contro la grandine. La superficie resistente del vetro garantisce che la trasparenza non deteriori nel tempo. La forma e la superficie estremamente liscia conferiscono ai tubi un effetto autopulente. Il collegamento a termocompressione vetro-metallo del tubo e del tappo in acciaio inox chiude i tubi a tenuta di vuoto in maniera permanente. Gli speciali getter sono delle pompe per vuoto ad azione chimica e garantiscono l'isolamento termico ad alto vuoto (ca. 10-8 bar). Tutte le componenti interne sono protette da influenze atmosferiche e da corrosione grazie al sottovuoto.



1. Tubo sottovuoto (in vetro al borosilicato da 2,8mm)
2. Assorbitore
3. Barra base
4. Alette al bario
5. Tubo del fluido (diam. 10 mm)
6. Alette allo zirconio
7. Condensatore
8. Foro di aerazione
9. Raccordo collettore da 1" maschio
10. Sonda collettore
11. Valvola di sfiato
12. Raccordo a croce
13. Collegamento a vite da 1" femmina
14. Tubo collettore
15. Isolamento in lana di roccia
16. Scatola in alluminio

Tecnologia solare economica per l'acqua calda sanitaria, riscaldamento e climatizzazione

Augusta-Solar Vi offre i collettori solari di cui avete bisogno.

Augusta-Solar collettore Heat Pipe:

- altamente efficiente con sistema di collegamento ad incastro per un montaggio facilissimo.
- Alto rendimento tutto l'anno
- Il collettore multifunzionale per il riscaldamento dell'acqua sanitaria, del riscaldamento e la climatizzazione di edifici.



I principali vantaggi:

Collegamento perfetto

I singoli tubi Heat Pipe sono collegati con il circuito del riscaldamento a secco. Questo semplifica l'installazione e permette in caso di necessità la sostituzione facile di singoli tubi. L'ideale collegamento ad incastro garantisce uno scambio ottimale di calore fra Heat Pipe ed il liquido nel tubo accumulatore con brevissimi tempi di montaggio. Il completo sistema viene fornito premontato pronto per l'uso e sul luogo viene verificata la sua ermeticità. Prima della messa in funzione dell'impianto solare, i tubi ad alto vuoto dovranno essere soltanto infilati nella scatola del tubo accumulatore. D'ora in poi il sistema augusta-solar capterà l'energia solare in maniera ottimale ogni giorno dell'anno.

Rendimento

Il rivestimento altamente selettivo garantisce lo sfruttamento ottimale dell'energia a diverse condizioni meteorologiche, anche a cielo coperto.

Qualità

I tubi in vetro al borosilicato di spessore di 2,8 mm e di altissima trasparenza, sono resistenti contro la grandine. La superficie resistente del vetro garantisce che la trasparenza non deteriori nel tempo. La forma e la superficie estremamente liscia conferiscono ai tubi un effetto autopulente.

Il collegamento a termocompressione vetro-metallo del tubo e del tappo in acciaio inox chiude i tubi a tenuta di vuoto in maniera permanente. Gli speciali getter sono delle pompe per vuoto ad azione chimica e garantiscono l'isolamento termico ad alto vuoto (ca. 10⁻⁸ bar). Tutte le componenti interne sono protette da influenze atmosferiche e da corrosione grazie al vuoto.

Inclinazione dell'assorbitore:

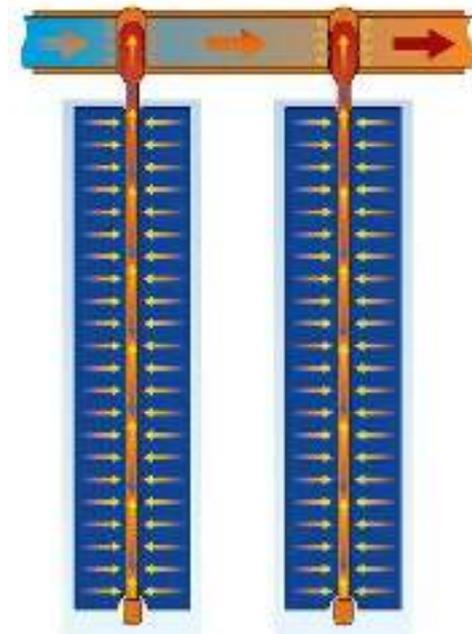
Tetto rivolto verso SUD

Tetto rivolto verso OVEST

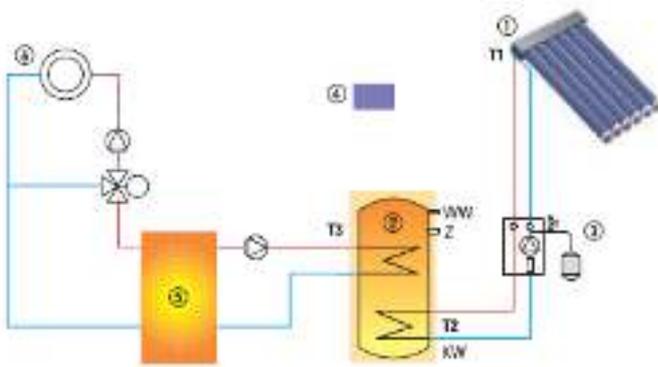
Tetto rivolto verso EST

Versatilità

I collettori a tubi evacuati a circolazione soddisfano tutte le esigenze del committente: tetto piano o inclinato, facciata o montaggio su telaio – tutte le varianti sono possibili (angolo di inclinazione 0-90°).

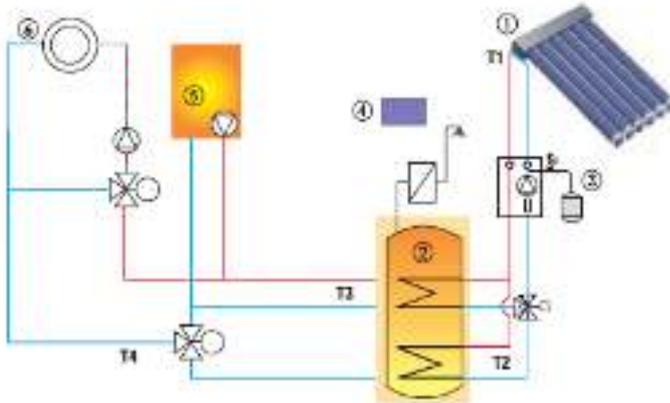


Componenti Augusta Solar per Sistema per acqua calda sanitaria



1. Collettori a tubo sottovuoto
2. Bollitore solare con doppio serpentino
3. Gruppo pompa
4. Regolazione solare
5. Caldaia
6. Circuito di riscaldamento

Componenti Augusta Solar per Sistema per acqua calda sanitaria e riscaldamento



1. Collettori a tubo sottovuoto
2. Bollitore solare con doppio serpentino
3. Gruppo pompa
4. Regolazione solare
5. Caldaia
6. Circuito di riscaldamento

Dati tecnici

collettore a tubi sottovuoto, HEATPIPE
Garanzia della casa: 10 anni

Modello		AS 100 HP-16	AS 100 HP-12	AS 100 HP-8
Numero dei tubi evacuati a modulo		16	12	8
Superficie del collettore (totale)	m ²	4,20	3,15	2,10
Superficie d'apertura	m ²	3,00	2,25	1,50
Peso	kg	90	67	45
Lunghezza x larghezza x profondità	mm	2150x1920x150	2150x1440x150	2150x960x150
Portata a modulo	(min./ott./max.)	150/250/350	120/190/270	75/125/175
Perdita di pressione	mbar	5	5	5
Contenuto di liquido	l	2,30	1,80	1,15
Pressione di esercizio massima ammessa	bar	6	6	6
Temperatura massima collettore	°C	180	180	180
Vetro	vetro al borosilicato di alta qualità			
Rivestimento dell'assorbitore	rame con rivestimento selettivo Sunselect			
Alto vuoto stabile nel tempo	bar	10 ⁻⁸	10 ⁻⁸	10 ⁻⁸
Inclinazione del collettore consigliata		25°-70°	25°-70°	25°-70°
Pressione di collaudo	bar	10	10	10



Zirbelstrasse 54
D-86154 Augsburg

Telefon +49 (0)821 / 419020-10
Telefax +49 (0)821 / 419020-20

email: info@augusta-solar.de
Internet: www.augusta-solar.de

Per info: **Renotech srl** – Via A. Meucci 10, 50031 Barberino di Mugello (FI)
info@renotech.it www.renotech.it Tel: 0558420714